



НОВЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ РАДИАТОР RIFAR БЕЗ СВАРКИ

Компания РИФАР, крупнейший в России производитель биметаллических радиаторов, приступает к производству новой запатентованной модели чисто алюминиевого радиатора. Главное отличие от известных алюминиевых радиаторов заключается в конструкции вертикальных каналов. Технологическое отверстие в нижней части каждой секции радиатора закрывается без использования сварки, с помощью специальной заглушки и прокладки. Это обеспечивает герметичность радиатора при использовании в качестве теплоносителя не только воды, но и масла, потому что обычные сварные конструкции алюминиевых радиаторов непригодны для использования масла из-за протечек в зоне сварного шва, вызванного высокой пористостью алюминия в этом месте.

Производитель присвоил новому радиатору название **RIFAR Alum 500** и планирует к использованию его как в традиционных системах отопления, так и в качестве масляного электрического радиатора. Следует отметить, что геометрия сечения вертикального канала резко отличается от всех известных радиаторов и близко к круглой форме. Все это при минимальной толщине стенки канала 2,8 мм обеспечивает не только высокое рабочее давление в 30 атм, но и высокую скорость теплоносителя для уменьшения образования отложений на внутренних стенках. Для получения высокой конвективной составляющей тепловой мощности на каждой секции расположены семь вертикальных ребер, три из которых расположены непосредственно на теплоносителе вертикальном канале. По конструктивным, весовым и геометрическим характеристикам компания РИФАР в создании данного радиатора стремилась за высокими эксплуатационными и прочностными свойствами, а не за уменьшением металлоемкости.

Технические характеристики радиаторов RIFAR Alum 500

	- межсекционное расстояние	500 мм
	- высота секции	565
мм	- ширина секции	80 мм
	- глубина секции	90 мм
	- рабочее давление	30
атм	- разрушающее давление	более 65
атм	- тепловая мощность секции	202
ватт	- масса одной секции	1,45 кг