

DUNE-R 500

Радиатор, который ждали...

IN NEW



эстетика и гармония

Новая реальность: цена и качество производителя

ГАРАНТИЯ 10 ЛЕТ

Простота и надёжность в эксплуатации

10 лет гарантии

GENERAL RADIATOR представляет
новый биметаллический радиатор серии **DUNE**

DUNE - это биметаллический секционный радиатор, разработанный по заказу **Climatic Control Corporation LLP** (Великобритания) с учётом жёстких требований, предъявляемых к радиаторам при эксплуатации в России и регламентированных стандартом **ABOK 6-2005**.

Радиатор **DUNE** воплощает в себе многие передовые достижения в сфере производства современных отопительных приборов и может эксплуатироваться как в центральных, так и в автономных системах отопления.

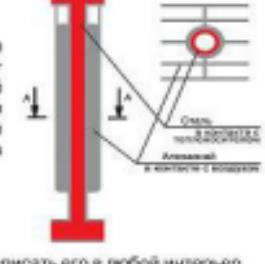
Превосходные эксплуатационные характеристики в сочетании с умеренной стоимостью позволяют считать радиатор **DUNE** одним из лидеров на рынке отопительного оборудования.

КОНСТРУКЦИЯ

Секции радиатора **DUNE** состоят из вертикальной и горизонтальных стальных труб для прохода теплоносителя, которые залиты снаружи алюминиевым сплавом под высоким давлением. Конструкция радиатора полностью исключает контакт теплоносителя с алюминиевым корпусом секций. Такая технология позволяет получить радиатор с более высокой коррозионной стойкостью и исключительной прочностью.

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Радиатор **DUNE** характеризуется превосходной теплоотдачей, что подтверждается результатами проведённых тестов. В то время, как стальной сердечник улучшает коррозионную стойкость и прочность радиатора, алюминий, обладающий высокой теплопроводностью, повышает теплоотдачу и уменьшает инерцию прибора. Низкая тепловая инерция в сочетании с равномерным распределением тепла и высокими показателями скорости теплопередачи, позволяет существенно экономить на эксплуатационных расходах системы отопления в целом.

**ВНЕШНИЙ ВИД**

Современный дизайн радиатора **DUNE** позволяет гармонично вписать его в любой интерьер. Каждый радиатор окрашивается порошковой эмалью белого цвета RAL9016 (RAL9010) методом напыления в электростатической камере с последующей термообработкой. Такая технология обеспечивает наиболее эффективную защиту радиатора от внешних воздействий, а также исключает выделение вредных веществ при нагреве.

УПАКОВКА

Радиаторы **DUNE** поставляются в сборе с количеством секций от 4-х до 12-ти и полностью готовы для окончательного монтажа в систему отопления. Каждый радиатор упакован в специальную защитную пленку и коробку из влагостойкого картона, которые надежно защищают его при транспортировке и монтаже.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ DUNE 500 (Арт. GRD 500)**

Габаритные размеры (ВxШxГ)	560мм x 80мм x 80мм
Межосевые расстояния	500 мм
Рабочее давление	20 атм
Опрессовочное давление	30 атм
Вес	1,78 кг/секц.
Теплоотдача при DT=70°C	190 вт/секц.
Стандартный цвет	RAL9016(RAL9010)